

[421] POSA DI PAVIMENTI CON PROPRIETÀ ELETTRICHE A PIASTRELLE GTI EL5 CLEANTECH SALDATE CON CURVA DI RIMONTATURA



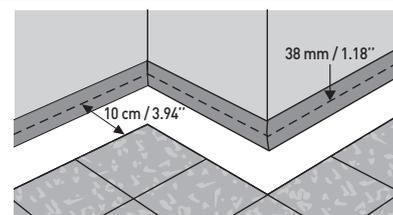
Temperatura ambiente
Minima: 10°C



Temperatura del supporto
Minima: 10°C

Prima di procedere alla posa del pavimento, si consiglia di esaminarlo per individuare eventuali difetti visibili. In caso di anomalie, si raccomanda al cliente di informare GERFLOR e di non iniziare la posa senza esplicito consenso della società stessa.

L'applicazione delle piastrelle GTI EL5 CLEANTECH inizia dalla posa delle piastrelle intere e finisce con la curva di rimontatura



MATERIALI	FORMATO	CODICE	OSSERVAZIONI
GTI EL5	650 X 650 / Spessore 6 mm	2714 seguito dal n. del colore	
GTI EL5 COVING CORNER OUT tagliato a 45°	250 x 250 mm	2721 seguito dal n. del colore	4 + 2 pezzi
GTI EL5 COVING CORNER IN	250 x 250 mm	2720 seguito dal n. del colore	6 pezzi
GTI EL5 COVING	650 x 214 mm	2719 seguito dal n. del colore	12 pezzi
Banda di rame	l (larghezza) 10 mm/ Spessore 0,08 mm	0586 0001	Non utilizzare bande di rame con adesivo
Cordolo di saldatura	100 ml	2722 seguito dal n. del colore	
Adesivo permanente o colla acrilica	Tutti i produttori di colla acrilica		
Profilo di appoggio	38 mm	0480	

PAVIMENTI ASTATICI (ASF) ANTISTATICI < 2 kW

Posa standard. Questi pavimenti non richiedono alcun metodo di posa particolare. (Senza banda di rame)

PAVIMENTI DISSIPATIVI (DIF) E CONDUTTIVI (ECF)

Posa con adesivo permanente o colla acrilica solo sotto gli assi +
banda di rame: codice 0586 0001 (lunghezza: 200 ml)
Conservare le piastrelle per 24 ore sull'area di posa.

CAPITOLATO D'OPERE PER I PAVIMENTI CONDUTTIVI:

Nel capitolato d'opere la definizione degli standard desiderati spetta al committente e/o al direttore dei lavori.

METODI PER I PAVIMENTI RESILIENTI:

In Europa: EN 1081. Resistività trasversale e resistività superficiale su treppiede

Negli USA: ASTM F150 / NF PA 99 (2 elettrodi cilindrici)

METODI PER L'INDUSTRIA ELETTRICA:

In Europa: CEI 61340-4-1

Negli USA: ANSI/ESD S 7.1

Per tutti gli altri metodi, consultare la scheda tecnica del materiale

1. SCELTA DEL TRATTAMENTO DEI GIUNTI

Questo materiale prevede una posa lato su lato, con o senza curva di rimontatura.

CLASSIFICAZIONE		PRODOTTO
Resistenza alla perforazione		P3
Finitura	E2*	Giunti saldati a caldo con cordolo di saldatura bistrato conduttore + calafataggio sui bordi (prevedere uno spazio di 3 mm per l'applicazione del mastice).
	E3	Giunti saldati a caldo con cordolo di saldatura bistrato conduttore + curva di rimontatura

Consultare il capitolo "FINITURA - Trattamento dei giunti". * Posa degli zoccolini obbligatoriamente dopo quella del pavimento.

IMPORTANTE: Le informazioni contenute nel presente documento sono valide a partire dal giorno 01/09/2016, ma possono essere modificate senza preavviso. Tenendo conto delle continue innovazioni tecniche, sarà cura del cliente, prima della posa, verificare presso i propri referenti Gerflor che il presente documento sia effettivamente quello più aggiornato.

[421] POSA DI PAVIMENTI CON PROPRIETÀ ELETTRICHE A PIASTRELLE GTI EL5 CLEANTECH SALDATE CON CURVA DI RIMONTATURA

2. POSA

Disposizioni preliminari

La verifica dell'umidità del sottofondo a 4 cm di profondità realizzato con test al carburo, deve riportare valori non superiori al 7%.

Questa pavimentazione non deve essere posata in stanze con variazioni di temperatura superiori a 20°C.

Deve essere posato su un sottofondo conforme alla norma UNI 11515:2014.

Per garantire una buona conducibilità, è obbligatorio rispettare la planarità del supporto.

Questo pavimento ha proprietà elettriche specifiche, pertanto la posa deve avvenire secondo il metodo descritto di seguito.

2.1 - TRACCIATURA E POSIZIONAMENTO DELLE BANDE SI RAME

• Tracciare una linea di riferimento lungo i bordi a 10 cm dal muro con un tracciatore per curve di rimontatura o una dima dal muro

• **Non utilizzare un cordino battifilo per tracciare poiché non riuscirebbe a seguire la linearità del muro**

• **Tracciare i due assi perpendicolari mantenendo una corretta distribuzione delle piastrelle tagliate a misura**

• Individuare la posizione in cui disporre le bande di rame

• Utilizzando un rullo, applicare uno strato uniforme di adesivo permanente o colla acrilica in quantità variabile da 100 a 150 gr/m² circa, su entrambi gli assi.

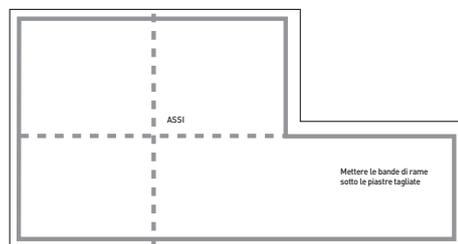
• Rispettare il tempo di presa della colla attenendosi alle istruzioni del produttore.

• Applicare una banda di rame **ogni 3 file, in un solo senso**, fissandola con un nastro adesivo (vedere schema di posizionamento)

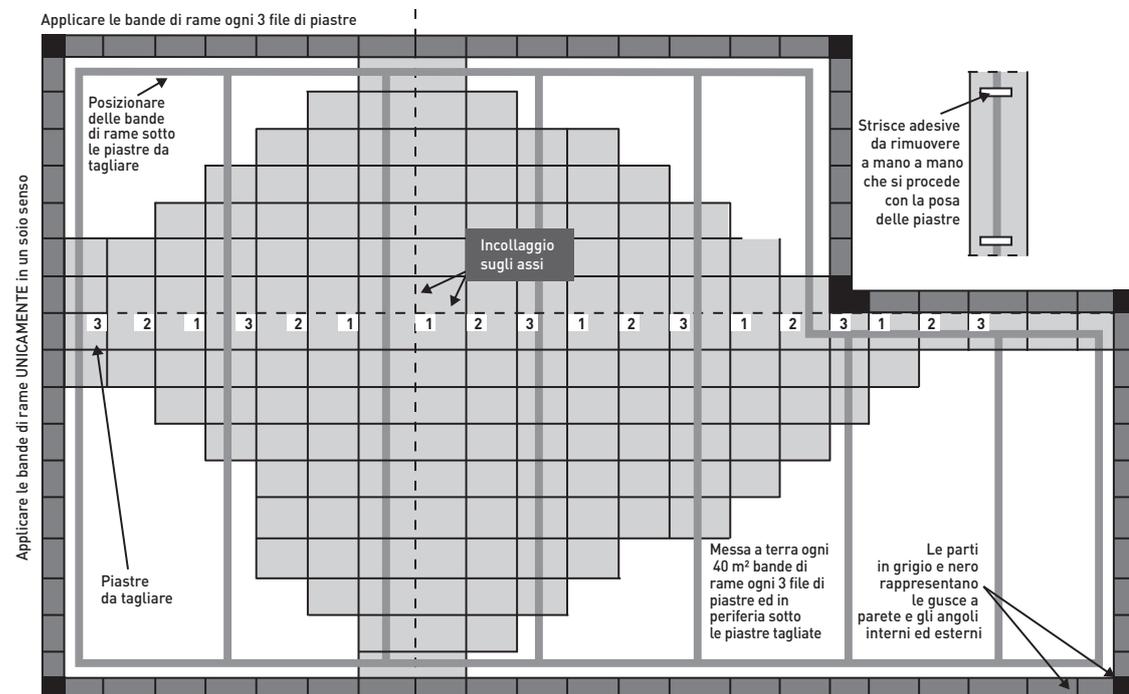
• **Posizionare una banda di rame al momento della posa SOTTO le piastrelle tagliate a misura**

• Lasciare in sospeso l'estremità della banda di rame (circa 50 cm) in modo da farla passare sotto la curva di rimontatura e permettere pertanto all'elettricista di procedere alla messa a terra (ogni 40 m²).

• La posizione della banda di rame può essere individuata per mezzo di strumenti di rilievo elettronici.



Non utilizzare bande di rame con adesivo



2.2 - POSA DELLE PIASTRELLE INTERE

• Precauzioni

1- le piastrelle sono fornite su pallet. Differenti lotti di produzione non devono essere mischiati

2- direzione di posa : tutte le piastrelle vanno posate nella stessa direzione. rispettare la direzione indicata con una freccia nel retro della piastra

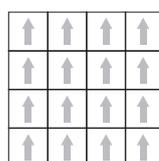
3- materiali pressati, come il GTI, possono presentare leggere diversità tra piastrelle di vari batches e colori. In questo caso la posa potrebbe risultare leggermente sfalsata.

E' quindi necessario riallineare le piastrelle, prima di continuare nelle pose.

Posizionare la prima piastrella, quindi procedere "a scala", seguendo gli assi tracciati.

Le piastrelle devono aderire perfettamente al sottofondo.

Rimuovere le strisce adesive della banda di rame man mano che si procede con la posa.

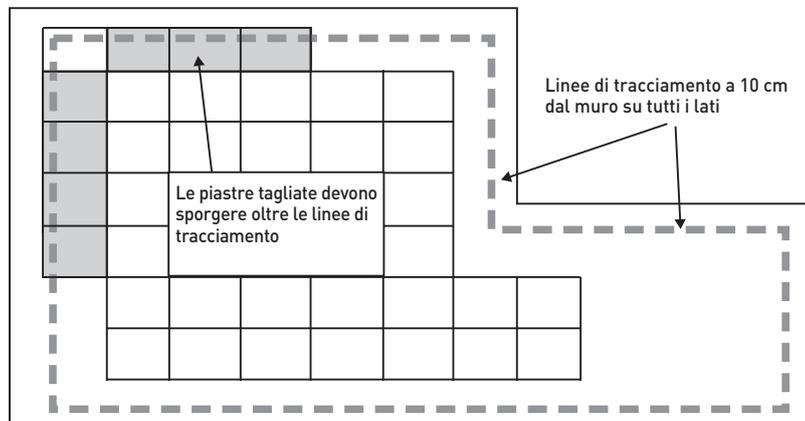


[421] POSA DI PAVIMENTI CON PROPRIETÀ ELETTRICHE A PIASTRELLE GTI EL5 CLEANTECH SALDATE CON CURVA DI RIMONTATURA

2.3 - POSIZIONAMENTO DELLE PIASTRELLE TAGLIATE A MISURA

Le piastrelle tagliate a misura devono essere posizionate oltre la linea di riferimento precedentemente tracciata ai lati della stanza.

Tracciare di nuovo la linea periferica di riferimento sulle piastrelle con un tracciatore per curve di rimontatura o una sagoma posizionata sul muro.

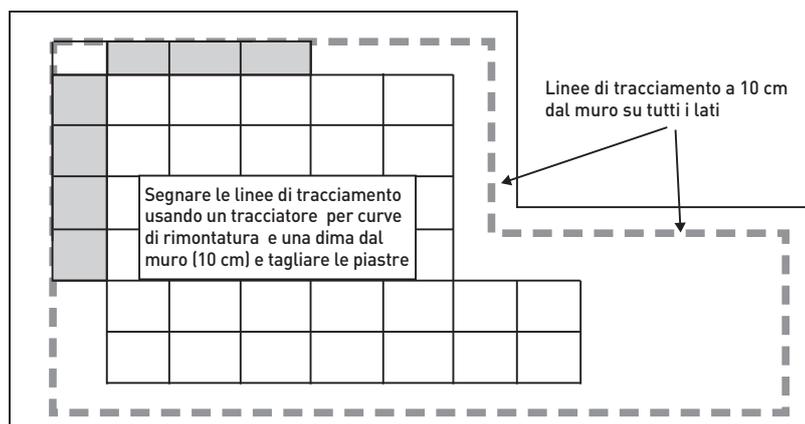


2.4 - PAREGGIAMENTO DELLE PIASTRELLE TAGLIATE A MISURA

Il ritaglio si esegue con un cutter (1 passaggio o 2 passaggi sulla superficie prima di piegare la piastrella).

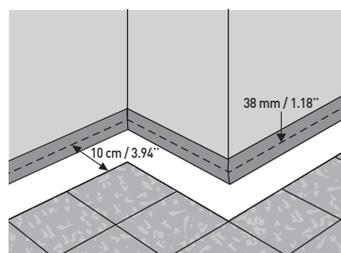
Per facilitare la procedura, si consiglia di scaldare il materiale con una pistola termica sverniciante. Questo metodo evita l'utilizzo di un seghetto alternativo.

Per effettuare il pareggiamento delle piastrelle bisogna seguire il tracciato realizzato sulle piastrelle della linea di riferimento periferica, rispettando i 10 cm in ogni punto.



3. POSA DELLA CURVA DI RIMONTATURA

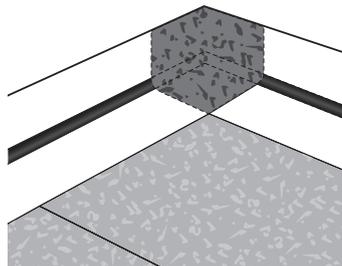
Se è previsto un profilo di finitura a incastro per proteggere il bordo della curva di rimontatura, tracciare sul muro una linea a 10 cm di distanza dal pavimento per incollare il basamento del profilo di finitura a incastro. Posizionare e incollare i profili di appoggio di 38 mm (taglio ad angolo negli angoli).



3.1 - POSA DEGLI ANGOLI INTERNI

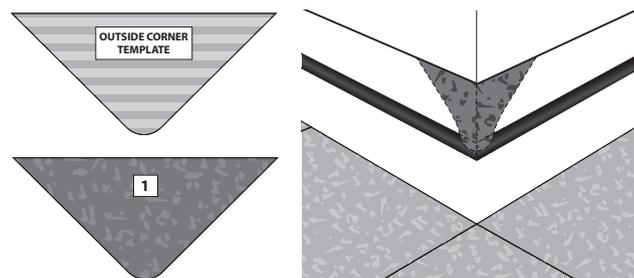
Incollare con una colla di contatto senza solventi, con tecnica del doppio incollaggio.

Posizionare gli angoli interni tagliando la forma a 45° sulla parte verticale. Il taglio deve fermarsi al centro del profilo di appoggio.



3.2 - POSA DEGLI ANGOLI ESTERNI

Sul cartone dell'imballaggio è disegnata una sagoma. Servirsi di tale sagoma per ritagliare gli angoli esterni (2 per forma). Praticare un'incisione sul retro delle forme per piegarle più facilmente.

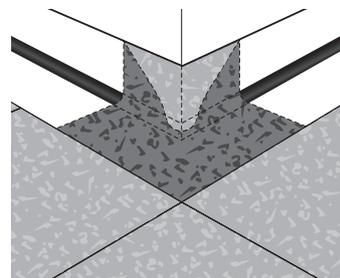


Incollare con una colla di contatto senza solventi, con tecnica del doppio incollaggio. Posizionare i triangoli degli angoli esterni.

[421] POSA DI PAVIMENTI CON PROPRIETÀ ELETTRICHE A PIASTRELLE GTI EL5 CLEANTECH SALDATE CON CURVA DI RIMONTATURA

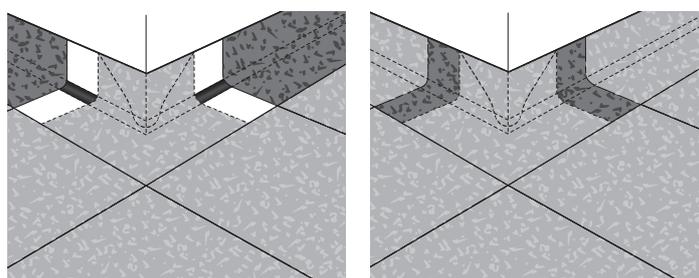
3.3 - POSA DEL RIVESTIMENTO DEGLI ANGOLI ESTERNI

Incollare con una colla di contatto senza solventi, con tecnica del doppio incollaggio. Posizionare il rivestimento degli angoli sull'angolo delle piastrelle dei bordi. Incidere con un truschino (rifilare) il rivestimento attorno al triangolo.



3.4 - POSA DELLE CURVE DI RIMONTATURA GTI EL5

Incollare con una colla di contatto senza solventi, con tecnica del doppio incollaggio. Iniziare la posa delle curve di rimontatura partendo ogni volta dal centro di ogni lato. Allinearle sui giunti delle piastrelle posate in orizzontale. Se necessario, completare gli spazi tra le curve di rimontatura intere e i sistemi angolari (interni/esterni) con ritagli realizzati a partire dalle curve di rimontatura GTI EL5.



4. TRATTAMENTO DEI GIUNTI MEDIANTE SALDATURA A CALDO

INIZIARE DALLE SALDATURE SULLE CURVE DI RIMONTATURA

I giunti delle piastrelle vengono saldati con un cordolo di saldatura bistrato conduttore. Il cordolo di saldatura bistrato conduttore lascia un filo nero dopo la rifilatura. Questo filo garantisce la conducibilità tra le singole piastrelle.

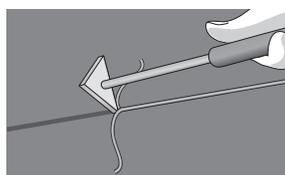
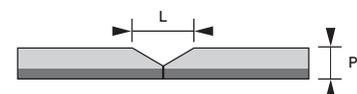
IMPORTANTE:

- Le piastrelle originariamente non sono cianfrinate, ma leggermente smussate per permettere di guidare la smussatrice.
- Il cordolo di saldatura bistrato conduttore rifilato può lasciare tracce sul pavimento. Si consiglia quindi di raccogliere gli scarti di rifilatura del cordolo man mano che si procede.
- Per evitare saldature difettose nei punti di intersezione delle piastrelle, è necessario smussare, saldare e rifilare dapprima in una direzione e poi nell'altra.

4.1 SALDATURA DELLE CURVE DI RIMONTATURA

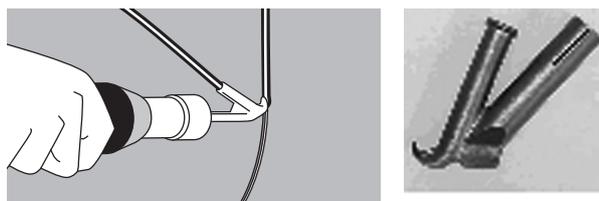
- **Smussare i giunti** utilizzando una smussatrice a triangolo e un cutter nelle parti arrotondate

Chanfreinage GTI EL5 CLEANTECH
Largeur : 3,3 à 3,5 mm
Profondeur : 1,5 à 1,8 mm



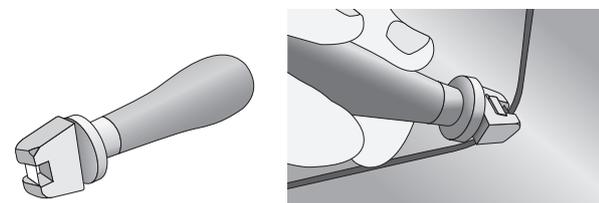
- **Saldare i giunti** a caldo, con un cannello ad aria calda del tipo Triac S. Utilizzare un ugello Rapid Ultracurvo. Pulire regolarmente gli ugelli per evitare depositi di calamina lungo il cordolo di saldatura.

Si consiglia di utilizzare l'ugello Ultra Rapid curvo:
rif. 224 800 013 di Janser o 95028 di ROMUS



- **Rifilare il cordolo** con un livellatore per curve di rimontatura, quando il cordolo è freddo. Non lasciare scarti di rifilatura per terra, ma raccogliergli man mano che si procede, per evitare segni sul pavimento.

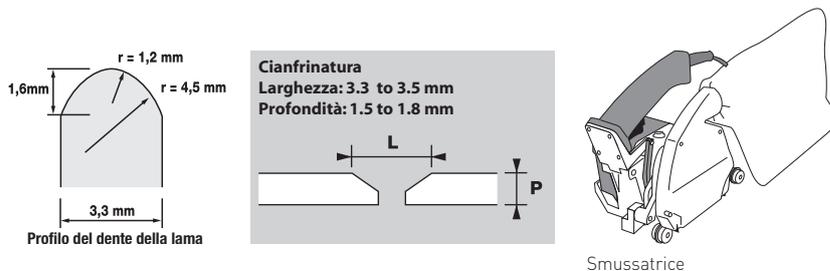
Si consiglia un livellatore speciale per curve di rimontatura: rif. 0562 0001 di Gerflor



[421] POSA DI PAVIMENTI CON PROPRIETÀ ELETTRICHE A PIASTRELLE GTI EL5 CLEANTECH SALDATE CON CURVA DI RIMONTATURA

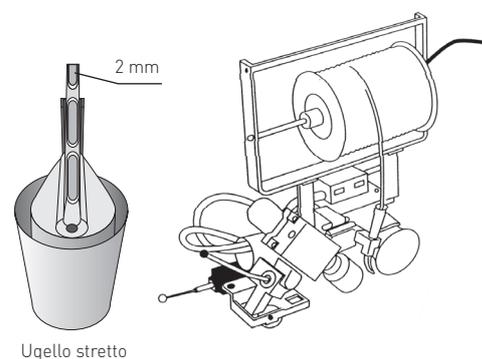
■ 4.2 - SALDATURA SU SUPERFICI PIANE

- **Smussare i giunti** mediante una smussatrice elettrica, con lama a disco di larghezza 3,3 mm e profondità da 1,5 a 1,8 mm.



- **Saldare i giunti a caldo** utilizzando una saldatrice automatica. Utilizzare una saldatrice automatica LEISTER di tipo UNIVERSAL o UNIFLOOR dotata di cannello ad aria calda a controllo elettronico e ugelli intercambiabili, con ugello stretto adatto a questo tipo di saldatura.

ATTREZZI	RIFERIMENTO ROMUS	RIFERIMENTO JANSER	RIFERIMENTO LEISTER
Ugello stretto	95254	225 860 040	105 407



■ 4.3 RIFILATURA DEL CORDOLO:

- Con un coltello di tipo MOZART:

Prima fase: Eseguire una prima rifilatura posizionando la guida di livellamento sotto la lama del coltello MOZART (fig. 1)

Seconda fase: Il cordolo di saldatura deve essere completamente raffreddato.

Far ruotare la guida di livellamento a 90° lateralmente, per eliminare completamente il cordolo di saldatura in eccesso. (fig. 2)

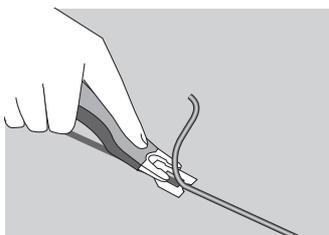


Fig. 1 - Guida di livellamento sotto la lama

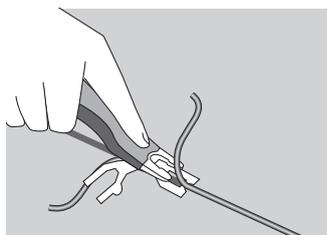


Fig. 2 - Guida di livellamento a 90°

ATTREZZI	RIFERIMENTO GERFLOR
Coltello MOZART	0561 0001
Lame di ricambio	0542 0001

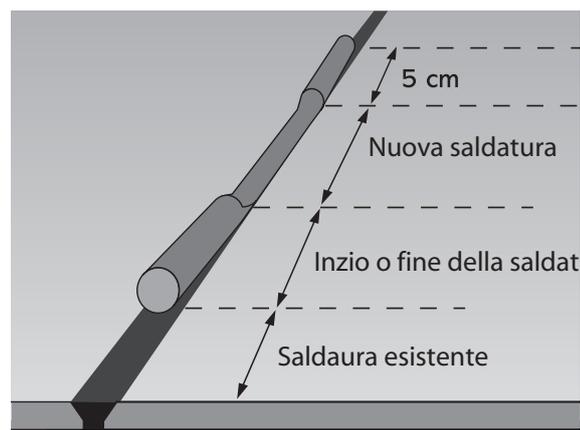
Questo metodo di rifilatura permette di evitare saldature con parti scarsamente riempite.

- Rifilare il cordolo in due tempi, quando è freddo.

■ 4.4 RACCORDO O RIPARAZIONE DI SALDATURA

Per evitare la presenza di particolato carbonioso (nerofumo) durante la riparazione:

- Procedere alla pre-rifilatura del cordolo saldato
- Pulire il giunto aspirando la sporcizia e utilizzando un raschiatore triangolare
- Praticare un'incisione alle estremità del cordolo saldato
- Saldare utilizzando il cannello dotato di ugello rapido, come indicato nei paragrafi precedenti, iniziando sul cordolo già saldato e finendo sul cordolo già saldato (circa 5 cm)



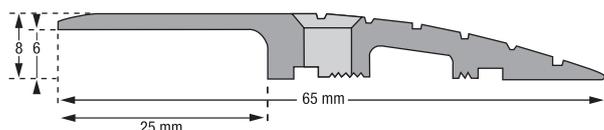
[421] POSA DI PAVIMENTI CON PROPRIETÀ ELETTRICHE A PIASTRELLE GTI EL5 CLEANTECH SALDATE CON CURVA DI RIMONTATURA

5. FERMI E SOGLIE PER PORTE

5.1 - FERMI E SOGLIE PER PORTE

Utilizzare i seguenti profili in base alle condizioni d'uso: intensità del traffico, umidità, ecc.

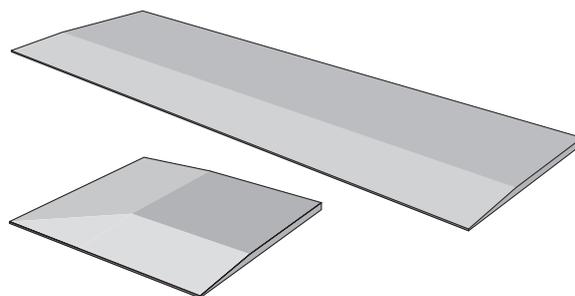
5.1.1 Traffico notevole, passaggio di transpallett ecc.



Profilo di finitura 0505

5.1.2 Traffico moderato

GTI EL5 CLEANTECH ACCESS E CORNER		
GTI EL5 CLEANTECH ACCESS	635 x 320 mm	Codice: 2715 seguito dal n. del colore
GTI EL5 CLEANTECH CORNER	320 x 320 mm	Codice: 2716 seguito dal n. del colore



Questi accessori devono essere fissati con una colla reattiva bicomponente PU e zavorrati per il tempo di presa della colla (da 6 a 12 ore), o con una colla di contatto in fase acquosa, con tecnica del doppio incollaggio.

6. MESSA IN SERVIZIO - CIRCOLAZIONE

- Per un traffico pedonale di normale entità, il pavimento è utilizzabile solo a saldature ultimate.
- Per la collocazione di mobili, ricorrere a piastre di distribuzione del peso su cui far muovere i mobili stessi.
- Evitare l'utilizzo di piedini in gomma.

7. CASO DI PAVIMENTO RISCALDANTE

- Nel caso di un pavimento riscaldante, per riavviare il riscaldamento procedere per gradi nei 7 giorni successivi alla posa del pavimento.

8. MANUTENZIONE

PULIZIA A FINE CANTIERE

Il pavimento è utilizzabile fin da subito una volta ultimata la posa, purché si rispettino le seguenti precauzioni:

In caso di tracce di calamina e/o tracce di smussatura provocate dal cordolo di saldatura: inumidire un panno pulito con del detergente alcalino e pulire le tracce strofinando delicatamente, poi passare una spugna umida imbevuta di acqua pulita.

EVITARE DI PULIRE CON LE MANI O CON UN PANNINO ASCIUTTO

Una volta eliminate queste tracce, procedere alla pulizia del pavimento nel seguente modo:

- Rimuovere la polvere e gli scarti di materiale utilizzando una scopa o un aspiratore industriale
- Lavare il pavimento con una macchina lavapavimenti utilizzando un detergente alcalino
- Sciacquare con acqua pulita per eliminare ogni traccia di detergente
- Lasciare asciugare

MANUTENZIONE QUOTIDIANA

Consultare la scheda di manutenzione del prodotto.